

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
СТАРООСКОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ИМ. А.А. УГАРОВА
(филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
СТИ НИТУ «МИСИС»

Рабочая программа утверждена
решением Ученого совета
СТИ НИТУ «МИСИС»
от «24» июня 2025 г.
протокол № 26

Рабочая программа дисциплины

Термическая обработка металлопродукции

Закреплена за кафедрой Кафедра металлургии и металловедения им. С.П. Угаровой
Направление подготовки 22.03.02 Металлургия
Профиль Металлургия черных металлов
Квалификация **Бакалавр**
Форма обучения **Очная**
Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108
в том числе:
аудиторные занятия 34
самостоятельная работа 74
часов на контроль

Формы контроля в семестрах:
зачет 6

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	6		Итого	
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	17	17	17	17
Практические	17	17	17	17
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	74	74	74	74
Итого	108	108	108	108

Год набора 2025 г.
В редакции 2025 г.

Программу составил:
ст. преподаватель
Киселева Наталья Анатольевна

Должность, уч. ст., уч. зв. ФИО полностью



подпись

Рабочая программа дисциплины

Термическая обработка металлопродукции

наименование

Разработана в соответствии с ОС ВО НИТУ МИСИС:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy (приказ от 02.04.2021 г. № 119 о.в.)

Составлена на основании учебного плана 2025 года набора:

22.03.02 - Metallurgy,

Профиль: Metallurgy of black metals, approved by the Academic Council of STI NITU «MISIS» 24.06.2025 g., protocol № 26

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Metallurgy and Metallography im. S.P. Ugarkov

наименование кафедры

Protocol of «05» June 2025 g. № 8

Head of the MM Department im. S.P. Ugarkov

«05» June 2025 g.



подпись

A.V. Sazonov

Head of the OPOB VO

Head of the MM Department im. S.P. Ugarkov, candidate of technical sciences, associate professor

«05» June 2025 g.



подпись

A.V. Sazonov

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ	
Цель дисциплины – формирование у студентов способности к решению вопросов о выборе материала и способах рационального управления структурой с помощью различных видов термической обработки для получения заданных механических и эксплуатационных свойств.	
Задачи дисциплины:	
1. Формирование понимания основ теории и технологии термической обработки сталей и сплавов.	
2. Приобретение студентами представлений в области закономерностей формирования микроструктуры углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов в результате различных режимов термической обработки, позволяющим создавать материалы с заданным комплексом эксплуатационных свойств.	

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б1.В.ДВ.
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Математика
2.1.2	Физика
2.1.3	Химия
2.1.4	Физическая химия
2.1.5	Материаловедение и технология конструкционных материалов
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Оборудование и проектирование металлургических цехов
2.2.2	Энерго- и ресурсосберегающие технологии
2.2.3	Научно-исследовательская работа
2.2.4	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты

3. ИНДИКАТОРЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ, СОВМЕЩЕННЫЕ С РЕЗУЛЬТАТАМИ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	
УК- 6: Способен управлять своим временем, осознавать необходимость, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	
Знать:	УК-6-31 основные подходы и принципы самостоятельного изучения научно-технической литературы и сбора информации, связанной с термической обработкой, методов самоорганизации и самообразования
Уметь:	УК-6-У1 получать информацию из различных источников, ее структурировать, интерпретировать, используя различные программные продукты, формулировать цели и задачи в целях самообразования или повышения квалификации
Владеть:	УК-6-В1 навыками самостоятельной работы с технической литературой для поиска информации связанной с выбором режима термической обработки заданной марки стали в производственных условиях с целью самообразования, непрерывного самосовершенствования, повышения квалификации
УК- 1: Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, умение анализировать процессы и системы с использованием соответствующих аналитических, вычислительных и экспериментальных методов, применять системный подход для решения поставленных задач	
Знать:	УК-1-31 основные виды и параметры режимов термообработки металлопродукции; УК-1-32 закономерности формирования микроструктуры углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов в результате различных режимов термической обработки
Уметь:	УК-1-У1 осуществлять выбор оптимального режима термической, химико-термической, ТВЧ или лазерной обработки в зависимости от марки стали для получения необходимой структуры и свойств сплава УК-1-У2 анализировать изменения структуры и механических свойств металлопродукции при тепловом воздействии на основе диаграммы железо – цементит и С-образных кривых
Владеть:	УК-1-В1 навыками разработки режимов термообработки для заданного вида металлопродукции УК-1-В2 решением теоретических и практических типовых задач по получению заданных механических свойств с применением диаграммы железо-углерод и С- образных кривых
ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общинженерные знания	
Знать:	ОПК-1-31 особенности протекания тепловых и химических процессов, а также фазовых превращений при термообработке металлопродукции
Уметь:	ОПК-1-У1 анализировать тепловые и химические процессы, а также фазовые превращения при термообработке металлопродукции
Владеть:	ОПК-1-В1 навыками анализа тепловых и химических процессов, а также фазовых превращений при термообработке металлопродукции
ПК-2: Выполнение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ	

Знать:	ПК-2-31 методы обработки и анализа научно-технической информации и результатов исследований, пути совершенствования режимов термообработки металлопродукции
Уметь:	ПК-2-У1 выявлять недостатки в существующих режимах термообработки, давать рекомендации по совершенствованию температурных режимов обработки металлопродукции по результатам микро - и макроанализа
Владеть:	ПК-2-В1 навыками практического проведения основных операций термической обработки: отжига, нормализации, заковки, отпуска

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр	Количество часов	Компетенции	Литература и электронные ресурсы	Примечание
	Раздел 1 Теория термической обработки					
1.1	Связь между диаграммой состояния Fe-Fe ₃ C и режимами термической обработки. Основные превращения /Лек/	6	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 УК-6-31 УК-1-32	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
1.2	Связь между диаграммой состояния Fe-Fe ₃ C и режимами термической обработки. Основные превращения /Пр/	6	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
1.3	Изучение диаграммы состояния Fe-Fe ₃ C /Ср/	6	4	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2 Э 1	
1.4	Диаграммы превращения переохлажденного аустенита /Лек/	6	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 УК-1-32 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
1.5	Диаграммы превращения переохлажденного аустенита /Пр/	6	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
1.6	Изучение диаграмм превращения переохлажденного аустенита /Ср/	6	4	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1 УК-1-У2 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
1.7	Подготовка к контрольным мероприятиям /Ср/	6	6	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3	

				УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1 УК-1-У2 УК-1-В2	Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
	Раздел 2 Технология термической обработки					
2.1	Технологические задачи и характеристика предварительной термической обработки. Виды отжига /Лек/	6	2	УК-1-31 УК-1-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.2	Отжиг стали /Пр/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 ПК-2-В1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.3	Изучение технологии отжига стали /Ср/	6	4	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2 Э 2	
2.4	Технология заковки и отпуска стали /Лек/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.5	Заковка и отпуск стали /Пр/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 ПК-2-В1 ПК-2-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.6	Изучение технологии заковки и отпуска стали /Ср/	6	4	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 ПК-2-У1 УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2 Э 3	
2.7	Термообработка цветных металлов /Лек/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	

2.8	Термообработка цветных металлов /Пр/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 ПК-2-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.9	Изучение технологии термообработки цветных металлов /Ср/	6	4	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-6-В1 УК-1-В2 ПК-2-У1 УК-6-31 УК-6-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.10	Химико-термическая обработка сталей /Лек/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.11	Химико-термическая обработка сталей /Пр/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 ПК-2-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.12	Изучение технологии химико-термической обработки сталей /Ср/	6	4	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 ПК-2-У1 УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2 Э 4	
2.13	Термомеханическая обработка /Лек/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.14	Термомеханическая обработка /Пр/	6	2	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
2.15	Изучение технологии термомеханической обработки /Ср/	6	4	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 УК-6-В1 УК-6-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	

				УК-6-У1		
2.16	Подготовка к контрольным мероприятиям /Ср/	6	6	УК-1-31 УК-1-32 УК-1-У2 УК-1-У1 УК-1-В1 УК-1-В2 УК-6-В1 УК-6-31 УК-6-У1	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
	Раздел 3 Термическая обработка прокатной продукции					
3.1	Термическая обработка полупродукта и листового проката /Лек/	6	2	ПК-2-31 ПК-2-У1 УК-1-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
3.2	Термическая обработка полупродукта и листового проката /Пр/	6	2	УК-6-31 УК-6-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1 УК-1-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
3.3	Изучение технологии термообработки полупродукта и листового проката /Ср/	6	4	УК-6-31 УК-6-У1 УК-6-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1 УК-6-31 УК-1-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
3.4	Термообработка сортового проката /Лек/	6	1	УК-6-31 УК-6-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1 УК-1-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
3.5	Термообработка сортового проката /Пр/	6	1	УК-6-31 УК-6-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1 УК-1-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
3.6	Изучение технологии термообработки сортового проката /Ср/	6	2	УК-6-31 УК-6-У1 УК-6-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 УК-6-31 УК-1-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	
3.7	Подготовка к контрольным мероприятиям /Ср/	6	6	УК-6-31 УК-6-У1 УК-6-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 УК-6-31	Л 1.1 Л 1.2 Л 1.3 Л 1.4 Л 2.1 Л 2.2	

<p>1,1% (УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-В2, ОПК-1-31, ОПК-1-У1, ОПК-1-В1).</p> <p>13) Назовите структурные составляющие, образующиеся при распаде аустенита с разной скоростью, зарисуйте их (УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-В2, ОПК-1-31, ОПК-1-У1, ОПК-1-В1).</p> <p>14) Опишите перлитное превращение в стали при охлаждении (УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-В2, ОПК-1-31, ОПК-1-У1, ОПК-1-В1).</p> <p>15) Опишите мартенситное превращение в стали при охлаждении (УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-В2, ОПК-1-31, ОПК-1-У1, ОПК-1-В1).</p> <p>Контрольная работа №2 (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2, УК-6-В1, УК-6-У1). Дать ответ на теоретический вопрос, выбрать режим термообработки материала в соответствии с заданием. Список теоретических вопросов.</p> <p>16) Полный, неполный и изотермический отжиг, назначение и режимы проведения (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>17) Диффузионный, рекристаллизационный и низкий отжиг, их назначение и режимы проведения (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>18) Нормализация стали (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>19) Назначение, виды, способы закалки, режимы проведения (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>20) Закаливаемость и прокаливаемость стали (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>21) Назначение и виды отпуска (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>22) Назначение и виды цементации, режимы её проведения. Виды цементуемых сталей (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>23) Назначение и режим проведения азотирования (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>24) Высокотемпературная термомеханическая обработка (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>25) Низкотемпературная термомеханическая обработка (УК-1-31, УК-1-32, УК-1-У2, УК-1-У1, УК-1-В1, УК-1-В2).</p> <p>Контрольная работа №3 (УК-1-31, УК-6-31, УК-6-У1, УК-6-В1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1). Дать ответ на теоретический вопрос, выбрать режим термообработки прокатной продукции для конкретного вида проката. Список теоретических вопросов.</p> <p>26) Термическая обработка полупродукта (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>27) Виды и режимы проведения термической обработки сортового проката из конструкционных углеродистых сталей (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>28) Виды и режимы проведения термической обработки сортового проката из углеродистых и инструментальных сталей (УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>29) Виды и режимы проведения термической обработки сортового проката из рессорно-пружинных сталей (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>30) Виды и режимы проведения термической обработки сортового проката из легированных инструментальных сталей (УК-1-31, УК-6-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>31) Виды и режимы проведения термической обработки сортового проката из подшипниковых сталей (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>32) Виды и режимы проведения термической обработки катанки (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>33) Виды и режимы проведения термической обработки холоднокатанного и горячекатанного полосового проката (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>34) Виды и режимы проведения термической обработки горячекатаной толстолистовой стали (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>35) Виды и режимы проведения термической обработки сортового проката из коррозионностойких сталей (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>36) Виды и режимы проведения термической обработки арматурного проката (УК-1-31, УК-6-У1, ПК-2-31, ПК-2-У1, ПК-2-В1).</p> <p>Подробное описание оценочных материалов для аттестации обучающихся приведено в ФОМ.</p>
5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)
Экзамен не предусмотрен.
5.4. Методика оценки освоения дисциплины
<p><i>Обучающийся получает зачет при своевременном и правильном выполнении всех видов работ, предусмотренных текущей аттестацией по дисциплине. Методика оценки знаний, умений и навыков обучающегося:</i></p> <p>1) <i>Защита домашнего задания</i></p> <p><i>Зачтено:</i> домашнее задание оформлено в соответствии с требованиями, выполнен весь объем ДЗ, правильность выполнения составляет не менее 75-80 %, выявленные недочеты студент может устранить при защите, владеет</p>

терминологией, аргументировано отвечает на поставленные вопросы, логически мыслит, показывает достаточные знания в объеме защищаемой темы, ориентируется в основной и дополнительной литературе по курсу.
<i>Не зачтено:</i> оформление домашнего задания не соответствует требованиями, выполнены не все части ДЗ, студент не может устранить выявленные недочеты и замечания, не понимает сущности задаваемых вопросов, не ориентируется в тематике домашнего задания, допускает грубые ошибки при ответе.
2) <i>Решение задач на практических занятиях</i>
<i>Зачтено:</i> студент владеет в достаточном объеме терминологией и теоретическими знаниями по тематике практического занятия, умеет применять их для решения практических типовых задач, связанных с профессиональной деятельностью, аргументировано отвечает на поставленные вопросы, ориентируется в основной и дополнительной литературе по курсу
<i>Не зачтено:</i> студент не владеет терминологией, имеет недостаточный объем знаний теоретического материала, чтобы применять его для решения практических типовых задач, связанных с профессиональной деятельностью, не понимает сущности изучаемой темы, допускает грубые ошибки в расчетах и ответах на поставленные вопросы.
3) <i>Контрольная работа</i>
<i>Зачтено:</i> при выполнении контрольной работы студент показывает достаточный уровень знаний в объеме пройденной темы, объем правильных ответов составляет 60 % и выше.
<i>Не зачтено:</i> при выполнении контрольной работы студент показывает недостаточный уровень знаний в объеме пройденной темы, объем правильных ответов составляет менее 60 %.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1 Основная литература				
Обозначение	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л 1.1	Лахтин Ю.М., Леонтьева В.П.	Материаловедение	НТБ СТИ НИТУ «МИСИС»	М.: ООО «Издательство Альянс», 2011
Л 1.2	Гуляев А.П.	Металловедение	НТБ СТИ НИТУ «МИСИС»	М.: ИД Альянс, 2011
Л 1.3	Под ред. Г.П. Фетисова	Материаловедение и технология металлов	НТБ СТИ НИТУ «МИСИС»	М. : Высшая школа, 2007
Л 1.4	О.В. Пасютина	Материаловедение	Электронная библиотечная система «Университетская библиотека» ONLINE http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=497495	Минск : РИПО, 2018
6.1.2 Дополнительная литература				
Обозначение	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л 2.1	Ю.М. Лахтин	Металловедение и термическая обработка металлов	НТБ СТИ НИТУ «МИСИС»	М. : ООО ТИД "Аз-book", 2009
Л 2.2	О.Н. Моисеев, Л.Ю. Шевырев, П.А. Иванов	Материаловедение	Электронная библиотечная система «Университетская библиотека» ONLINE http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=464215	Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2017
6.1.3 Методические разработки				
Обозначение	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л 3.1	Л.Ф. Уразова.	Термическая обработка металлопродукции. Учебное пособие к выполнению домашнего задания	НТБ СТИ НИТУ «МИСИС»	Старый Оскол, СТИ НИТУ «МИСИС», 2012.

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	
Э 1	Диаграмма состояния сплавов системы «железо-углерод» https://youtu.be/0UzrhT2ABFA
Э 2	Термическая обработка. Отжиг и нормализация https://youtu.be/zcWkjZwfOas
Э 3	Термическая обработка. Закалка https://youtu.be/S_wOHztzJK8
Э 4	Химико-термическая обработка сталей. Цементация https://youtu.be/tsRGXjyTABk
6.3. Перечень программного обеспечения	
П 1	MS Windows
П 2	MS Office
6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных	
И 1	— Научная электронная библиотека eLIBRARY https://elibrary.ru/
И 2	— аналитическая база (индексы цитирования) Web of Science https://apps.webofknowledge.com
И 3	— аналитическая база (индексы цитирования) Scopus https://www.scopus.com/
И 4	— научные журналы издательства Elsevier https://www.sciencedirect.com/

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	
7.1	<p>Учебная аудитория Аудитория № 302 Лаборатория металловедения и термообработки Перечень основного оборудования, учебно-наглядных пособий: комплект учебной мебели на 25 посадочных мест, печи муфельные, металлографический микроскоп с анализатором изображения, твердомер для измерения твердости по Роквеллу «DuraJet 10», микроскоп "Верзамет-2", Япония,</p> <p>Аудитория № 305 Лаборатория металловедения Перечень основного оборудования, учебно-наглядных пособий: комплект учебной мебели на 15 посадочных мест, станок шлифовально -полировальный, пресс ПР-10 для подготовки образцов, шкаф вытяжной ЛАБ-900 ШВ-Н, металлографический шлифовально-полировальный станок МР-1С.</p>
7.2	<p>Помещение для самостоятельной работы обучающихся Аудитория № 306 Лаборатория моделирования металлургических процессов и информационных технологий Перечень основного оборудования, учебно-наглядных пособий: комплект учебной мебели на 25 посадочных мест, рабочая станция Core i3-4130 - 4 шт., рабочая станция HP Z420 - 8 шт., проектор для презентаций Acer X1111 DLP Projector QSV 1032. В помещении для самостоятельной работы обучающихся имеется подключение к сети «Интернет» и доступ в электронную информационно-образовательную среду организации.</p>

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ	
<p>Для успешного освоения дисциплины обучающемуся необходимо:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Посещать все виды занятий. 2. Своевременно зарегистрироваться на рекомендованные электронные ресурсы. 3. При возникновении любых вопросов по содержанию курса и организации работы своевременно обращаться к преподавателю (в часы очных консультаций, через MS Teams или LMS Canvas). 4. Отчеты по практическим работам рекомендуется выполнять с использованием MS Office, допускается выполнять в рукописном виде. 5. Активно работать с научными базами в сети Интернет. <p>Качественное освоение дисциплины возможно только при систематической самостоятельной работе, что поддерживается системой текущей аттестации.</p>	

При изучении дисциплины «Термическая обработка металлопродукции» необходимо использовать следующие методические указания, разработанные на кафедре металлургии и металловедения им. С.П. Угаровой и рекомендованные к использованию в учебном процессе:

Скляр В.А. Смирнов Е.Н., Черменев Е.А. Термическая обработка металлопродукции (Практикум для обучающихся по направлению 22.03.02 «Металлургия»).